

## 1. Informations générales

Le appareil de programmation manuel vous permet d'émettre et de recevoir des programmes de commande (données).

Vous rédigez ces programmes de commande:

- soit sur un PC (portable) avec le logiciel „software utilisateur“  
(voir manuel séparé)
- soit directement à l'horloge (voir mode d'emploi des horloges)

Vous ne pouvez transmettre chaque programme de commande qu'à l'horloge (type) pour laquelle le programme de commande en question a été créé  
(tenir compte du nom de l'application).

Le appareil de programmation manuel dispose de 4 éléments programmables.

Vous pouvez transmettre 4 programmes de commande différents ou faire lire les programmes de commande:

éléments de mémoire vides = P 1, P 2, P 3, P 4

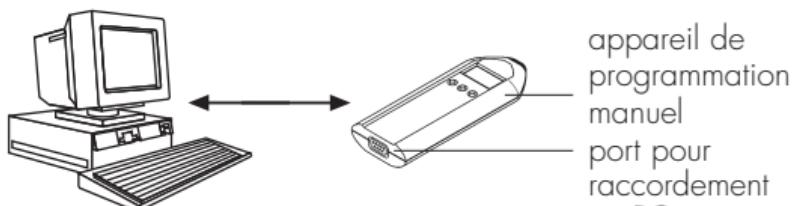
éléments de mémoire avec inscription = P \_ 1, P \_ 2, P \_ 3, P \_ 4

Pour effacer l'EEPROM, prière de consulter le manuel „software utilisateur“

## 2. Principe de la transmission des données

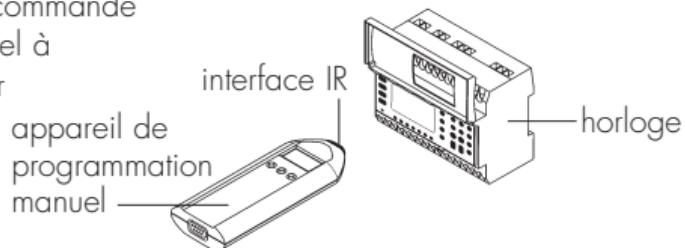
### 2.1 Transmission du PC au appareil de programmation manuel et inversement

La transmission des programmes de commande du PC au appareil de programmation manuel et leur inscription au départ du appareil de programmation manuel dans le PC se font par l'intermédiaire du port de communication série.



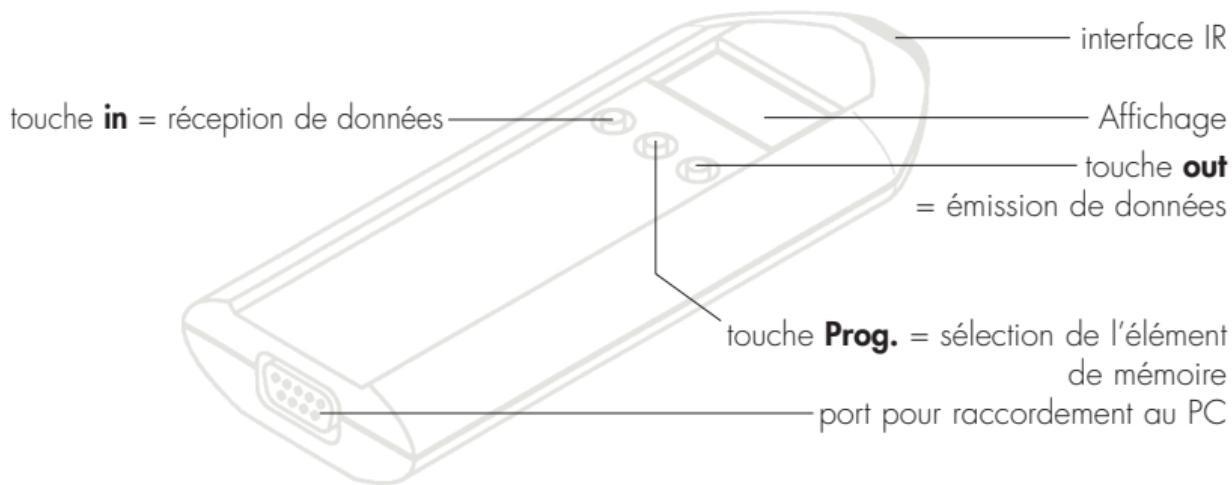
### 2.2 Transmission du appareil de programmation manuel à l'horloge et inversement

La transmission des programmes de commande du appareil de programmation manuel à l'horloge respective et leur lecture par le appareil de programmation manuel au départ de l'horloge se font par l'intermédiaire de l'interface infrarouge.



La transmission des programmes de commande d'une horloge à l'autre se fait de la même façon.

## 3.1 Fonctions de l'appareil



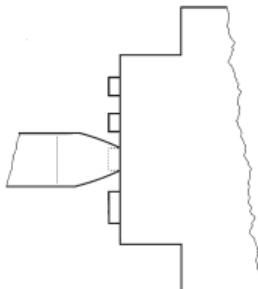
## 3.2 Transmission de programmes de commande à l'horloge et inversement

La touche Prog. vous permet de sélectionner l'élément de mémoire adéquat:

P\_1 .... P\_4

- transmettre un contenu ou
- écrire dans l'élément de mémoire

☞ Appliquer le appareil de programmation manuel **directement** sur les deux diodes IR (tenir en position sans bouger).



- ☞ Suivant le sens de la transmission, appuyer 2 fois sur la touche adéquate **in** ou **out**
- Appuyer 1 fois sur la touche, la transmission se prépare, l'élément programmable respectif et l'attribution **in** ou **out** clignotent en alternance.
  - Appuyer une seconde fois sur la touche, la transmission des données se fait, il y a un signal acoustique (tonalité continue) pendant la transmission.

Si la transmission des données s'est faite correctement, l'affichage (de l'appareil de programmation manuel) indique le n° de l'élément programmable, par exemple P\_1. Si la transmission des données ne se fait pas correctement, il y a un bref signal acoustique et l'affichage indique le message d'erreur correspondant, voir chapitre 5.

## 4. Transmission de l'heure

### 4.1 Transmission du PC au appareil de programmation manuel

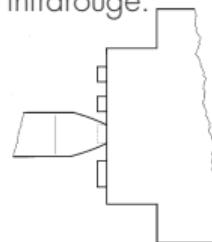
La transmission de l'heure du PC au appareil de programmation manuel se fait par l'intermédiaire du port de communication série (voir manuel "software utilisateur").

### 4.2 Transmission du appareil de programmation manuel à l'horloge

La transmission de l'heure du appareil de programmation manuel à l'horloge respective et la lecture par le appareil de programmation manuel au départ de l'horloge se font par l'intermédiaire de l'interface infrarouge.

Selectionner „**c lo**“ avec la touche Prog.

 Appliquer le appareil de programmation manuel **directement** sur les deux diodes IR (tenir en position sans bouger).



 Suivant le sens de la transmission, appuyer 2 fois sur la touche adéquate **in** ou **out**:

- Appuyer 1 fois sur la touche, la transmission se prépare, **c lo** et l'attribution **in** ou **out** clignotent en alternance.
- Appuyer une seconde fois sur la touche, la transmission de l'heure se fait, il y a un signal acoustique (tonalité continue) pendant la transmission.

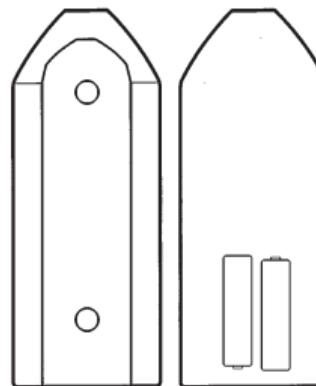
Si la transmission de l'heure s'est faite correctement, l'affichage indique **c lo**. Si la transmission de l'heure ne s'est pas faite correctement, il y a un bref signal acoustique et l'affichage indique le message d'erreur correspondant, voir chapitre 5.

En cours de travail avec le appareil de programmation manuel, l'affichage d'un message d'erreur peut se produire.

- Er 3 = l'horloge n'a pas été reconnue (le nom de l'application n'est pas exact)
- Er 2 = la transmission des données ne s'est pas faite correctement, répéter la transmission
- Er 1 = la tension fournie par les piles n'est pas suffisante

## 6. Remplacement des piles

- Dévisser les vis
- Remplacer les piles
- 2 x type LR 6 Alkaline (1,5 volt)
- Refermer le appareil de programmation manuel



- Alimentation en tension                     $2 \times 1,5$  volt  
(risque de confusion des pôles exclu)
- Type de pile                                LR 6 Alkaline
- Réserve de marche                        1 an au moins (environ 1000 transmissions)
- Classe de protection                      III
- Type de protection                        IP 20
- Température ambiante                     $-10^{\circ}\text{C} \dots +55^{\circ}\text{C}$
- Port pour raccordement  
au PC                                        RS 232, alvéole D.Sub pour 9 broches
- Interface pour  
raccordement à l'horloge                  IR