

extrait du  
magazine ecofriendly  
Printemps/été 2017



# La solution d'éclairage parfaite pour une entreprise haute précision

**Deux entreprises suisses de renom des secteurs du traitement des métaux et de la mécanique de précision misent désormais, dans le domaine exigeant de la fabrication, sur des luminaires linéaires à LED spécialement modifiés.**



Lampes à LED ELBRO en utilisation industrielle, projet 1, avant

Pour les deux projets des sociétés haute précision, les plus hautes exigences ont été posées au rendement d'éclairage ainsi qu'à la solidité de la source lumineuse employée. Les deux entreprises font partie des leaders mondiaux dans leur domaine et exigent, en raison de la haute précision des

pièces fabriquées, un éclairage optimal dans les halls de production. Jusqu'à 2000 lux peuvent être nécessaires dans les espaces de travail «sur la machine». Afin d'obtenir cette performance sans effet d'éblouissement lié aux LED, des caches spéciaux en plastique sont utilisés. Dans le cadre des applications décrites, 80 lampes de 150W (pour une surface de production d'environ 900 m<sup>2</sup>) ont été utilisées dans le premier cas, et 88 lampes de 150W (pour 1500 m<sup>2</sup> de surface de production environ) dans le second cas. Toutes les lampes sont constituées exclusivement de composants de haute qualité, tels que les régulateurs de puissance de la marque «Meanwell» et les puces à LED SMD nouvelle génération de la marque japonaise Nichia.

L'environnement exigeant de l'usine et également, par rapport au type de traitement, l'huile contenue dans l'air constituent les principaux problèmes à prendre en compte. Par conséquent, il est décisif pour la durée de vie du produit que tous les composants soient réalisés dans des matériaux résistants à l'huile.

Pour finir, un dispositif d'accrochage spécialement développé permet un placement optimal des luminaires, ainsi qu'une fixation et un nettoyage éventuel simples.

## Elbro AG

---

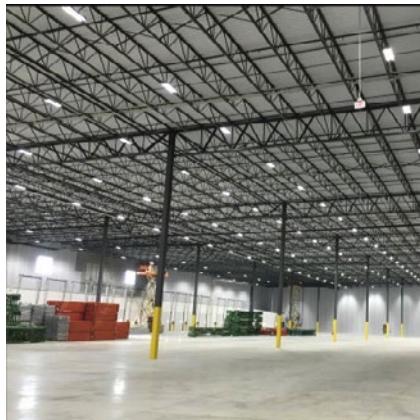
8162 Steinmaur  
[www.elbro.com](http://www.elbro.com)

---



Lampes à LED ELBRO  
en utilisation industrielle,  
projet 1, après

## Luminaire LED pour des applications industrielles



Plus d'Info

- Efficacité lumineuse 125lm/W
- Power Factor >0.93
- Temp. de fonctionnement -30°C ~+50°C
- Humidité ambiante 15% ~ 90%RH
- Durée de vie 50000h LM80 (L70@35°C)



Elbro-No	E-No	Puissance (W)	Consommation (W)	Lumen (lm)	Kelvin (K)	CRI				Dimension (mm)	Poids (kg)	
HDLED120/SW	941 470 079	120	123	15000	5000	>82	A+	✓	✓	IP65	948x137x102	5.7
HDLED150/SW	941 471 079	150	152	18750	5000	>82	A+	✓	✓	IP65	1178x137x102	6.3
HDLED180/SW	941 472 079	180	183	22500	5000	>82	A+	✓	✓	IP65	718x275x102	8.5

Disponible chez votre grossiste UGMES!

[info@elbro.com](mailto:info@elbro.com)

[www.elbro.com](http://www.elbro.com)